SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS

Wiertła krótkie z węglika spiekanego

WĘGLIK

Do wiercenia w stali, staliwie, żeliwie, żeliwie utwardzonym, żeliwie ciągliwym, metalach kolorowych i w obrabialnych plastikach. Kąt wierzchołkowy: 118°, kąt linii śrubowej 30°, tolerancja średnicy: H7, tolerancja chwytu H6. Wykonane wg normy producenta.

Metryczne

Średnica (mm)	Dług. ostrza	Dług. Całk.	Kod SHR-158
1.0	11.0	30.0	**-3100K**
1.3	13.0	30.0	**-3130K**
1.5	13.0	30.0	**-3150K**
1.6	17.5	40.0	**-3160K**
1.7	17.5	40.0	**-3170K**
1.8	17.5	40.0	**-3180K**
2.0	17.5	40.0	**-3200K**
2.3	17.5	40.0	**-3230K**
2.4	17.5	40.0	**-3240K**
2.5	17.5	40.0	**-3250K**

Średnica (mm)	Dług. ostrza	Dług. Całk.	Kod SHR-158
3.0	20.0	45.0	**-3300K**
3.2	22.0	50.0	**-3320K**
3.3	22.0	50.0	**-3330K**
3.5	22.0	50.0	**-3350K**
4.0	22.0	50.0	**-3400K**
4.2	25.0	50.0	**-3420K**
4.5	25.0	50.0	**-3450K**
4.8	25.0	50.0	**-3480K**
5.0	25.0	50.0	**-3500K**
5.5	25.0	50.0	**-3550K**

Średnica (mm)	Dług. ostrza	Dług. Całk.	Kod SHR-158
6.0	25.0	50.0	**-3600K**
6.3	30.0	65.0	**-3630K**
6.5	30.0	65.0	**-3650K**
6.8	30.0	65.0	**-3680K**
7.0	30.0	65.0	**-3700K**
8.0	34.0	70.0	**-3800K**
8.1	34.0	70.0	**-3810K**
10.0	34.0	75.0	**-4100K**