

Napędy pneumatyczne

Szlifierki proste



Cechy:

- Lekka, poręczna

Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączne męskie z gwintem (SGT), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

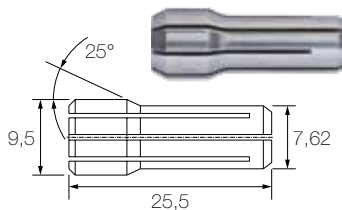


PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN	Kierunek od prowadzenia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m³/min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m³/min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 3/500 S	286326	z przodu	suwakowy	0,45	0,24	5	8,5	0,370

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm 1/8 cale	6 mm	1/4 cale
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 3	351123

Grupa maszyn						System szybkiego podłączenia Symbol zamówieniowy z wymiarami
1	2	3	4	5	6	
						AS 3

Mikrofiltr (wielkość porów: 5 µm)



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Grupa maszyn						System szybkiego podłączenia Symbol zamówieniowy z wymiarami
1	2	3	4	5	6	
						SF 24 STG-IG 1/4 do tulejki 1/4" zewn. i PLS 9 A KPL

Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do Ø 1,6 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 3 mm: do Ø 8 mm Ø 8 do 10 mm Szerokość do 16 mm Ø 10 do 16 mm Szerokość do 4 mm Trzpień Ø 6 mm: do Ø 10 mm Ø 10 do 16 mm Szerokość do 32 mm	Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex Trzpień Ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR do Ø 4 mm GHR, LR, TX do Ø 10 mm LHR do Ø 8 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 15 mm Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych do Ø 8 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 3,5 do 7,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 6,0 do 9,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm

*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.
 Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.