

TEROSON MS 939

Kwiecień 2019

OPIS PRODUKTU

TEROSON MS 939 ma następujące właściwości:

Technologia	Polimer MS
Typ produktu	Klej/Uszczelniaacz
Składniki	Jednoskładnikowy
Utwardzanie	Wilgoć
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	Biały, białawy, szary, czarny
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Charakterystyczny

TEROSON MS 939 to jednoskładnikowy klej/uszczelniaacz na bazie polimeru modyfikowanego silanem, do aplikacji pistoletem, utwardzający się w reakcji z wilgocią do elastycznego produktu.

Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny.

Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza czas utwardzania może zostać skrócony, podczas gdy niska temperatura i wilgotność powietrza spowalniają proces utwardzania i naskórkowania.

TEROSON MS 939 jest wyjątkowo odporny na osiadanie i bezpośrednio po przyłożeniu substratów osiągana jest wysoka odporność na spływanie („position tack”).

TEROSON MS 939 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów, ani PVC.

Wykazuje dobrą przyczepność do wielu rodzajów podłoży i jest podatny na malowanie powierzchniowe przy zastosowaniu odpowiednich powłok

Wykazuje dobrą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i może tym samym być stosowany zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz.

TEROSON MS 939 posiada wytrzymałość niezbędną do klejenia elastycznego.

Aby uzyskać większą szybkość utwardzania, TEROSON MS 939 można stosować w technologii dwuskładnikowej

Patrz osobne karty danych technicznych dla Teroson MS Power & Speed Technology lub Teroson MS 2c Technology.

Obszary zastosowań:

TEROSON MS 939 stosuje się do następujących aplikacji: elastycznego klejenia metali i tworzyw sztucznych, np. klejenia poszycia bocznego i dachu w pojazdach i przyczepach kempingowych.

Elastycznego uszczelniania szwów i złączy w produkcji samochodów, wagonów, kontenerów, nadbudówek samochodowych, w przemyśle metalowym i produkcji

urządzeń, elektrotechnice, przetwórstwie tworzyw sztucznych, klimatyzacji i wentylacji i inne

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/cm³, biały, białawy, szary, czarny: ok. 1,5
Odporność na płynięcie: nie osiada (profil DIN 15 mm)

Czas naskórkowania, min*: ok. 4 do 10

Czas utwardzania, mm/24 hrs: ok. 3

Twardość Shore-A (ISO 868, durometr A): ok. 55

Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ISO 37), MPa: ok. 3.0

Wydłużenie przy zerwaniu (zgodnie z ISO 37, prędkość 200 mm/min), %: ok. 250

Napężenie przy 100 % wydłużeniu (zgodnie z ISO 37), MPa: ok. 1,3

Zmiana objętości (zgodnie z DIN 52451), %: <2

Podatność na malowanie: w zasadzie tak

Odporność na promieniowanie UV: brak widocznych zmian

Źródło promieniowania UV: Osram Vitalux 300W, suche promieniowanie UV

Odległość od próbki, cm: 25

Okres testowy, tygodnie: 6

Odporność QUV: brak widocznych zmian

Źródło QUV: wezerometr QUV wg. DIN 53384-A

Okres badania, tygodnie: 6

Odniesienie norma IEC 61215/61646 punkt 10.13:

Test odporności na gorące i wilgotne podane powietrze**:

Okres badania, godziny: 1.000

Temperatura aplikacji, °C: 5 do 40

Zakres temperatur pracy, °C: -40 do +100

Krótkotrwała ekspozycja (do 1 godz.), °C: 120

* ISO 291 standardowy klimat: temp. 23°C, 50% wzgl. wilg. powietrza
**Parametry powietrza: temp. 85°C, 85% wzgl. wilg. powietrza

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Oświadczenie:

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać **Kartę charakterystyki** w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Przygotowanie powierzchni:

Substraty muszą być suche, oczyszczone i odtłuszczone. W zależności od rodzaju powierzchni może wystąpić konieczność poddania jej mechanicznej obróbce ścierniej lub zastosowania podkładu w celu polepszenia adhezji. Podczas produkcji tworzyw sztucznych często stosuje się produkty antyadhezyjne innych producentów, należy je dokładnie usunąć przed rozpoczęciem klejenia lub uszczelniania. Ze względu na różny skład lakierów, w szczególności lakierów proszkowych oraz dużej liczby różnych substratów, konieczne jest przeprowadzenie testów. Do czyszczenia należy stosować zmywacz + rozcieńczalnik TEROSON VR, TEROSON VR 10 lub TEROSON SB 450 z asortymentu firmy Henkel.

W szczególności w przypadku tworzyw sztucznych i powłok – powłok proszkowych – należy przeprowadzić testy z użyciem TEROSON SB 450.

Podczas klejenia i uszczelniania takich substratów jak PMMA, np. Plexiglas®, poliwęglanów, np. Makrolon® lub Lexan® istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć naprężeniowych. Przed użyciem należy koniecznie przeprowadzić próbne aplikacje. Produkt ten nie ma przyczepności do polietylenu, polipropylenu ani PTFE. W przypadku substratów nie wymienionych powyżej zalecamy przeprowadzenie aplikacji próbnych.

Aplikacja:

Produkt dozuje się z 310 ml kartuszy przy pomocy ręcznego lub ciśnieniowego pistoletu Teroson i z plastikowych woreczków (310 i 570 ml) przy pomocy odpowiednich pistoletów ręcznych lub ciśnieniowych FK Hand lub FK-Air Pressure. W przypadku aplikacji ciśnieniowej, należy zastosować ciśnienie 2 do 5 bar.

Niska temperatura kleju/uszczelnacza sprawia, że zwiększa się jego lepkość, co z kolei prowadzi do wolniejszego dozowania produktu. Można tego uniknąć podgrzewając produkt przed aplikacją do temperatury pokojowej. TEROSON MS 939 można także nakładać bezpośrednio z hoboków lub beczek przy pomocy pomp wysokociśnieniowych z tłokami nadążnymi. Patrz wskazówki dotyczące użycia dla produktów Teroson MS w hobokach i beczkach.

Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu do aplikacji zanieczyszczonego nieutwardzonym produktem TEROSON MS 939 zalecamy stosowanie zmywaczy+, rozcieńczalników TEROSON VR 30 lub TEROSON VR 10.

PRZECZYSZCZANIE

Wrażliwość na przemarzanie	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Czas przydatności do użytku, mies.	12
(w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu)	

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwie śródziemnym, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawa użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.3